

DERS İZLENESİ

Dersin Adı:	Dersin Kodu	Zorunlu/ Seçmeli	AKTS Kredi	Ulusal Kredi	T	U
Mesleki Uygulama	MAK2113	Zorunlu	5	1	0	2

- Yüz yüze/Uzaktan: Yüz yüze
- Ders Yürütücüsü: Doç. Dr. Mehmet YAZ
- Dersin Amacı: Öğrencilerin endüstrideki çalışma ortamlarını tanımalarını sağlamak.
- Dersin Hedefi: Öğrencilerin staj süreçleri üzerinden mesleki bilgilerini uygulama ve geliştirme becerisi kazandırmak.
- Dersin İçeriği: Öğrencilerin, programlarında eğitimini almış oldukları temel mesleki bilgilerini ilgilendiren işyerlerinde (laboratuvar, atölye, fabrika, işletme, arazi ve diğer hizmet alanları), 6 Hafta (30 iş günü) süreyle, uzman kişiler gözetiminde yapmış olduğu çalışmalarını ve deneyimlerini içerecek şekilde hazırladıkları staj defterlerinin incelenmesi, jüri önünde sunumu ve sunumların diğer staj belgeleri ile birlikte değerlendirilmesi.
- Dersin Öğrenim Çıktıları (DÖÇ):
 - DÖÇ1- Öğrencilerin işyeri deneyimlerini paylaşma.
 - DÖÇ2- Farklı işyerlerini tanıma.
 - DÖÇ3- İşyerlerindeki yöneticiler ile iletişimlerini geliştirme.
 - DÖÇ4- Edindikleri tecrübe ve deneyimlerini diğer öğrencilere aktarma.
 - DÖÇ5- İşverenlerin üniversiteden beklentilerini aktarma
- Dersin mesleğe katkısı (bilgi, beceri ve yetkinlik): Gerçek çalışma hayatını tanıma, mesleki iletişim becerilerini geliştirme, deneyim aktarımı.
- Öğretim yöntem ve teknikleri: Yüz yüze anlatım, sunum, değerlendirme
- Ölçme Değerlendirme:

Sınav Adı	Metot	Sayı	Ağırlık Yüzdesi
Ara Sınav	Dosya değerlendirmesi	1	% 40
Genel Sınav	Staj dosyalarının sunumu	1	% 60

- Kaynaklar (Yazılı, görsel vs.): Öğrencilerin staj sırasında hazırladığı staj dosyaları
- Ön koşul dersler ve Koşullar: Derse katılım sağlamak ve sunum yapmak.
- Dersin öğrenim çıktılarının program çıktıları ile olan ilişkileri:

Program Çıktıları (PÇ)	Dersin Öğrenim Çıktılarının Program Çıktılarıyla İlişkisi				
	DÖÇ1	DÖÇ2	DÖÇ3	DÖÇ4	DÖÇ5
PÇ 1. Temel makine teknikerliği ilkeleri, teknik çizim, malzeme bilgisi, imalat yöntemleri ve mekanik sistemler hakkında teorik ve uygulamalı bilgiye sahiptir.		3	3	3	3
PÇ 2. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma, kalite yönetimi ve standartları hakkında bilgi sahibidir.			3		
PÇ 3. Alanıyla ilgili teknik çizimleri çizer, yorumlar ve bilgisayar destekli çizim programlarını etkin biçimde kullanır.					
PÇ 4. Bilgisayar Destekli Üretim (CNC, CAD/CAM), hidrolik-pnömatik sistemler gibi mesleki teknolojileri kullanarak üretim sürecine katkı sağlar.					
PÇ 5. Mesleki problemlere yönelik analitik düşünme, çözüm üretme ve karar verme becerilerini kullanır.			3	3	3
PÇ 6. Mesleki bilgi ve görüşlerini teknik rapor, sunum veya iletişim araçlarıyla yazılı ve sözlü olarak açık biçimde ifade eder.	4	5	5	5	5
PÇ 7. Atölye uygulamalarında ekip çalışmasına etkin biçimde katılır, sorumluluk alır.		3	3	3	3
PÇ 8. Makine teknolojileri alanındaki gelişmeleri izler, kendini sürekli geliştirmenin ve yaşam boyu öğrenmenin önemini farkına varır.	3	3	4	4	4
PÇ 9. Alanına ilişkin uygulamalarda etik değerlere, mesleki sorumluluklara ve toplumsal duyarlılığa sahiptir.			3	3	3
PÇ 10. İş dünyasının beklentilerine uygun şekilde mesleki gelişim ve kariyer planlaması yapar.	4	5	5	5	5
PÇ 11. Alanıyla ilgili verileri toplar, yorumlar ve sonuçlarını raporlayarak uygulamalara yön verir.	3	4	4	4	4
PÇ 12. Alanındaki teknik yayınları ve gelişmeleri bir yabancı dilde takip eder, meslektaşlarıyla iletişim kurar.					

(* Katkı Oranı: 1: %20, 2: %40, 3:%60, 4: %80, 5: %100)

- Güncelleme Tarihi: 18.03.2025

Haftalık İşlenen Konular (14 Hafta)

Hafta	Başlık	E-Doküman	Video	Kısa Ses Dosyaları
1	Staj dosyalarını teslimi ve kontrolü			
2	Staj dosyalarının teslimi ve kontrolü			
3	Staj dosyalarının değerlendirilmesi			
4	Staj dosyalarının değerlendirilmesi			
5	Öğrenciler tarafından hazırlanan staj dosyalarındaki bilgilerin staj komisyonu ve öğrenciler önünde sunumu ve değerlendirilmesi			
6	Öğrenciler tarafından hazırlanan staj dosyalarındaki bilgilerin staj komisyonu ve öğrenciler önünde sunumu ve değerlendirilmesi			
7	Öğrenciler tarafından hazırlanan staj dosyalarındaki bilgilerin staj komisyonu ve öğrenciler önünde sunumu ve değerlendirilmesi			
8	Öğrenciler tarafından hazırlanan staj dosyalarındaki bilgilerin staj komisyonu ve öğrenciler önünde sunumu ve değerlendirilmesi			
9	Öğrenciler tarafından hazırlanan staj dosyalarındaki bilgilerin staj komisyonu ve öğrenciler önünde sunumu ve değerlendirilmesi			
10	Öğrenciler tarafından hazırlanan staj dosyalarındaki bilgilerin staj komisyonu ve öğrenciler önünde sunumu ve değerlendirilmesi			
11	Öğrenciler tarafından hazırlanan staj dosyalarındaki bilgilerin staj komisyonu ve öğrenciler önünde sunumu ve değerlendirilmesi			
12	Öğrenciler tarafından hazırlanan staj dosyalarındaki bilgilerin staj komisyonu ve öğrenciler önünde sunumu ve değerlendirilmesi			
13	Öğrenciler tarafından hazırlanan staj dosyalarındaki bilgilerin staj komisyonu ve öğrenciler önünde sunumu ve değerlendirilmesi			
14	Öğrenciler tarafından hazırlanan staj dosyalarındaki bilgilerin staj komisyonu ve öğrenciler önünde sunumu ve değerlendirilmesi			

Dersin Gün ve Saati	Program web sayfasında ilan edilecektir.
Ders Görüşme Gün ve Saatleri	Hocaların kapılarında bulunan haftalık ders programlarında ilan edilmiştir
İletişim Bilgileri	myaz@firat.edu.tr